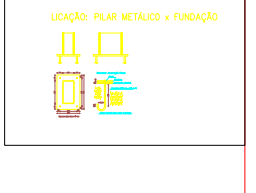


Elemento	Pos.	Dim. (m)	Esquema	Comp. (m)	Vol. (m³)	Peso (kg)
PILAR-C1	1	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10
	2	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10
	3	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10
	4	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10
PILAR-C2	1	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10
	2	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10
	3	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10
	4	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10

Elemento	Pos.	Dim. (m)	Esquema	Comp. (m)	Vol. (m³)	Peso (kg)
PILAR-C3	1	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10
	2	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10
	3	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10
	4	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10
PILAR-C4	1	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10
	2	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10
	3	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10
	4	Ø12,5	[Diagram]	11,00	0,001	1,10

ESTACAS			
Aço	Comprimento (12m)	Barra (eso)	Total (kg)
PILAR-C1	298,25	25	45,98
CA-50	460,10	38	181,74
CA-50			



LEGENDA E TRATAMENTO CONTRA OXIDAÇÃO:

1 - Pintura de proteção em pó de cor cinza, com espessura mínima de 150µm.

2 - Pintura de proteção em pó de cor cinza, com espessura mínima de 150µm.

3 - Pintura de proteção em pó de cor cinza, com espessura mínima de 150µm.

QUANTITATIVO TOTAL - FERROS METÁLICOS										
Material	Tipo	Designação	Série	Perfis	Comprimento			Peso		
					Perfis (m)	Série (m)	Material (m)	Perfis (kg)	Série (kg)	Material (kg)
Aço	Armadamento	Barras reboladas	1/2"	A-36 250kg	140,229	140,229		139,40		139,40
					34,300	34,300	0,208	0,208	183,47	6620,47
					305,664		0,001	0,001	827,84	89,50
					8,800		0,008	0,008	28,21	3,16
					492,596		0,143	0,143	114,21	12,54
					258,024		0,166	0,166	58,56	6,46
					168,120		0,040	0,040	34,04	3,75
					89,200		0,240	0,240	80,84	8,90
					1624,220		0,520	0,520	4079,62	448,66
					364,137		0,163	0,163	128,54	14,13
367,233	2025,752		0,891	6991,40	753,85					

ESTRUTURA

de Vasconcelos

WLA PROJETOS E CONSULTORIA

POSTO DE GASOLINA

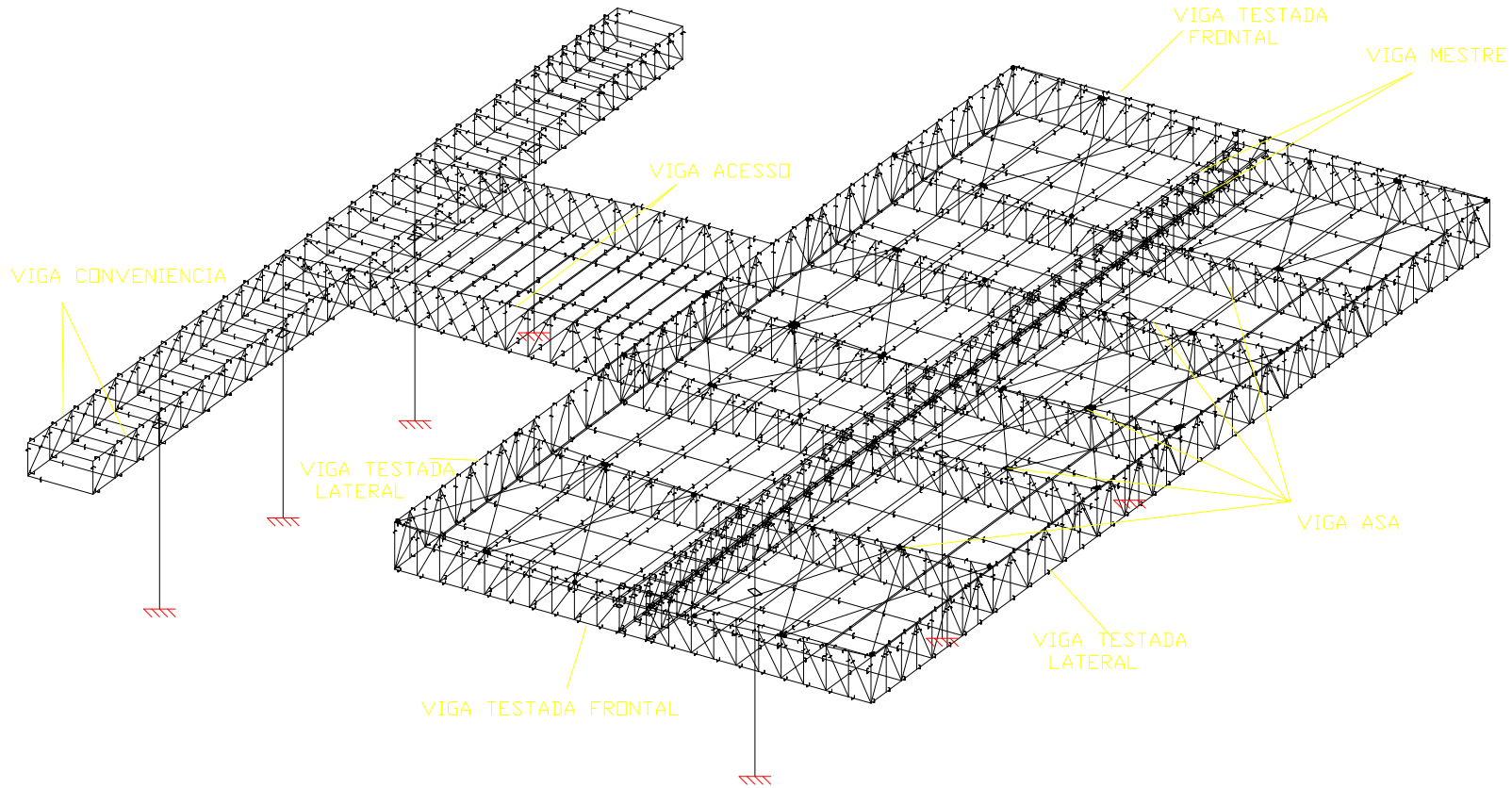
LOCAÇÃO DE FUNDAÇÕES

ELEVAÇÕES

DETALHAMENTO DE ELEMENTOS DE CONCRETO

03/03/2024

Indicada



QUANTITATIVO TOTAL - FERROS METÁLICOS

Material	Tpo	Designação	Seção	Parte	Comprimento				Volume				Peso				
					Ponto (m)	Seção (m)	Material (kg)	Seção (kg)	Ponto (m³)	Seção (m³)	Ponto (kg)	Seção (kg)					
Aço estrutural	A-36	250x250	1/2"	Barra retangular	140,229	140,229	140,229	0,018	0,018	139,45	139,45	139,45	139,45	139,45	139,45		
				Retangular	01210003, Duplo em tubo soldado	34,300	34,300	0,383	0,208	16,327	16,327	6,82	16,327	16,327	16,327	16,327	16,327
					01024002.00	0,800	0,800	0,118	0,080	22,784	22,784	18,80	22,784	22,784	22,784	22,784	22,784
					01024002.00, Duplo em tubo soldado	0,800	0,800	0,389	0,268	1124,21	1124,21	124,24	1124,21	1124,21	1124,21	1124,21	1124,21
					051304	492,984	492,984	0,143	0,040	318,64	318,64	318,64	318,64	318,64	318,64	318,64	318,64
					051304	598,204	598,204	0,188	0,064	340,94	340,94	340,94	340,94	340,94	340,94	340,94	340,94
					051304	198,120	198,120	0,040	0,016	60,79,62	60,79,62	60,79,62	60,79,62	60,79,62	60,79,62	60,79,62	60,79,62
				01024002.00	88,200	88,200	0,041	0,016	18,67,88	18,67,88	18,67,88	18,67,88	18,67,88	18,67,88	18,67,88	18,67,88	
				01024002.00	1624,220	1624,220	0,180	0,050	17,37	17,37	17,37	17,37	17,37	17,37	17,37	17,37	
				01024002.00, Duplo em tubo soldado	2,008	2,008	0,003	0,001	1,37	1,37	1,37	1,37	1,37	1,37	1,37	1,37	
TOTAL					2025,752	2025,752	0,891	0,891	139,45	139,45	139,45	139,45	139,45	139,45			

ESTRUTURA

de Vasconcelos

Projeto em 02

Cliente: WLA PROJETOS E CONSULTORIA

Objeto: POSTO DE GASOLINA

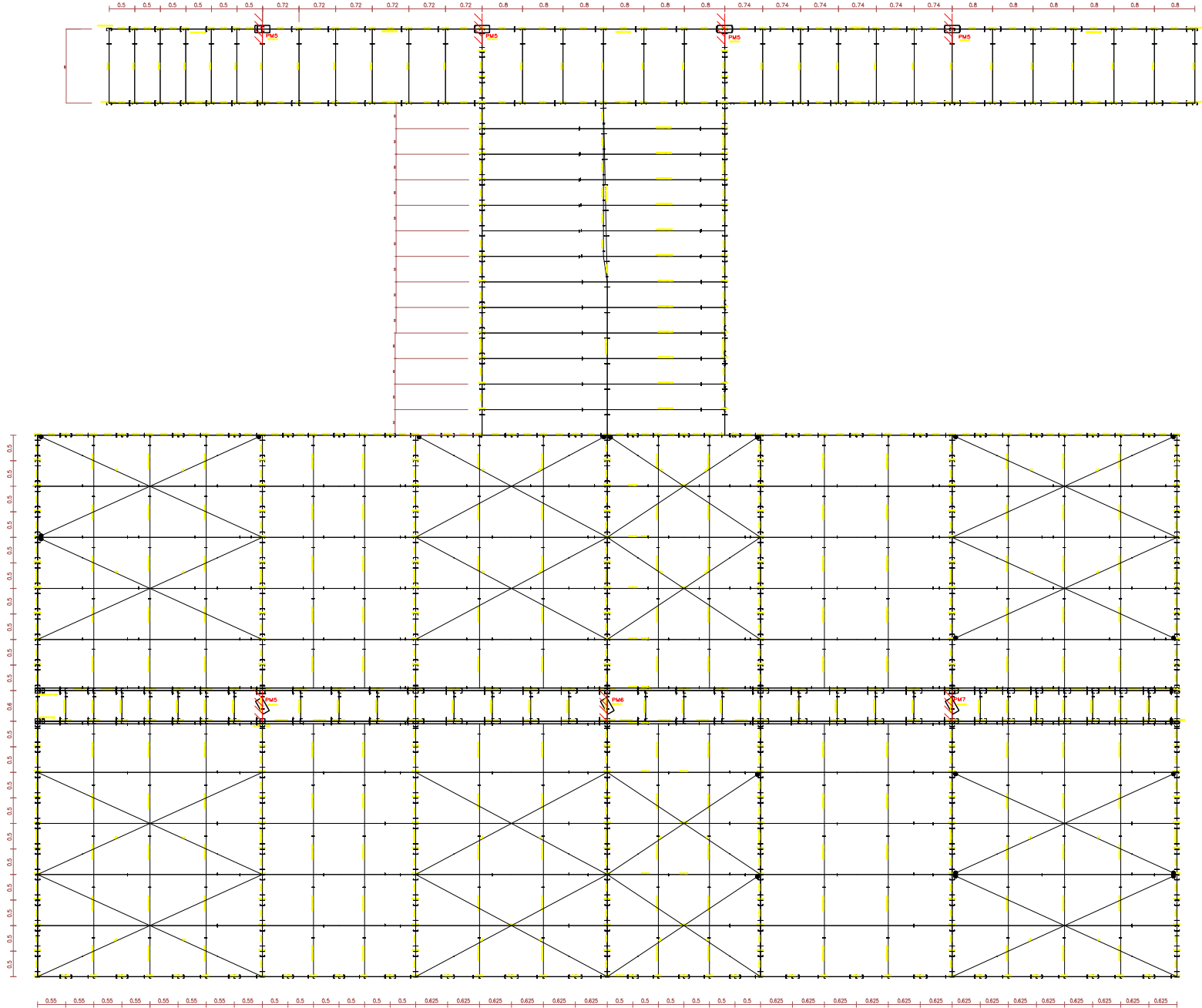
Tipo: MODELO ESTRUTURAL

Data: 03 / 03 / 2024

Escala: Indicada

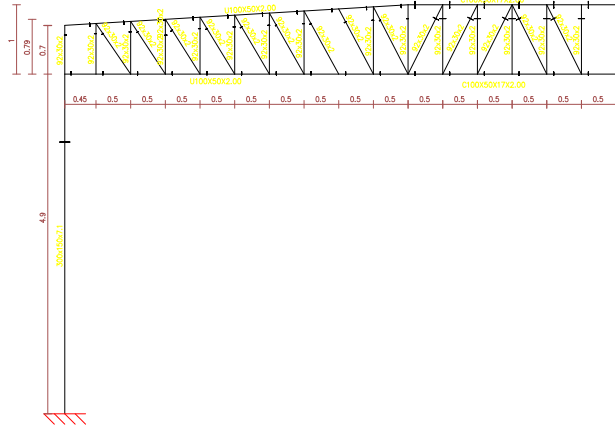
ANEXO 1 - PLANILHAS QUANTITATIVAS DE OBRAS DE FERRELAGENS

PLANTA BAIXA - COBERTA METÁLICA

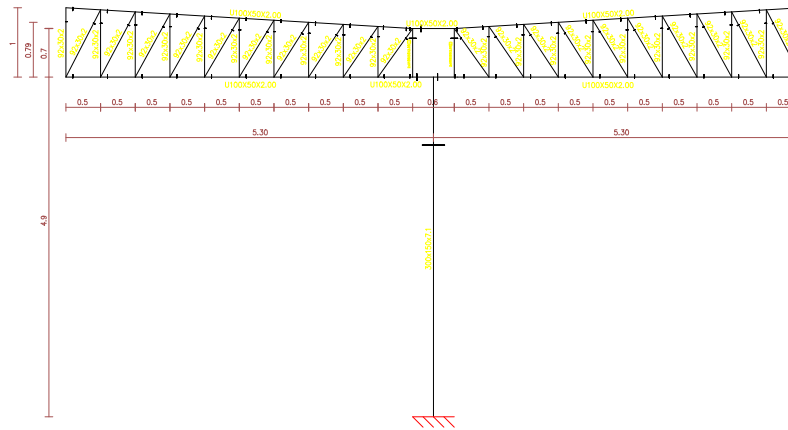


ESTRUTURA	de Vascunhos
	INJA PROJETO E CONSULTORIA
POSTO DE GASOLINA	
- PLANTA BAIXA	
- COBERTA METÁLICA	
03 / 03 / 2004	

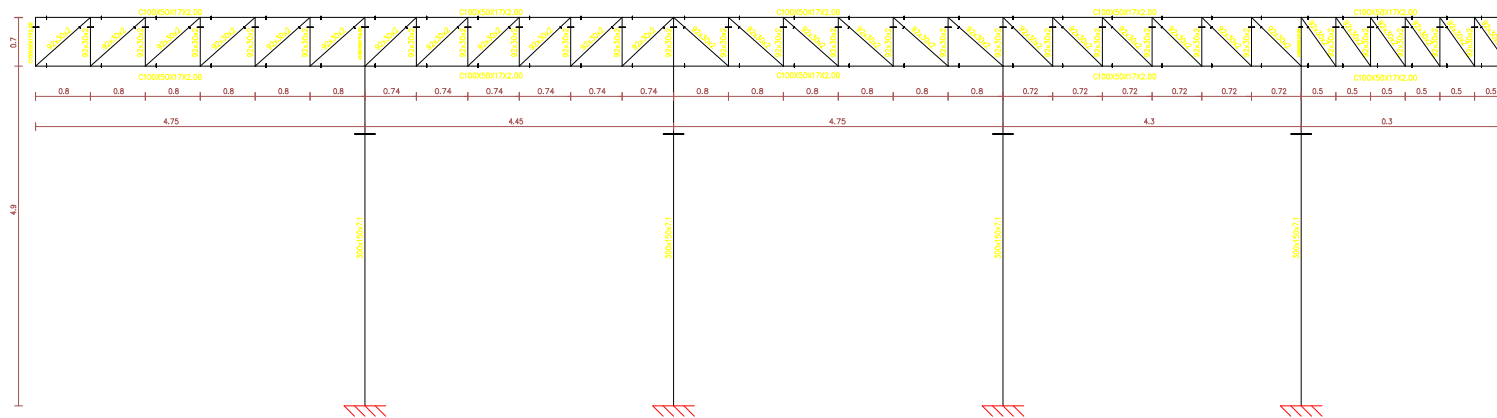
VIGA ACESSO (2x)



VIGA ASA (5x)



VIGA CONVENIENCIA (2x)



QUANTITATIVO TOTAL - FERROS METÁLICOS										
Material	Tipo	Designação	Série	Perf	Comprimento		Volume		Peso	
					(m)	(m)	(m³)	(m³)	(kg)	(kg)
Aço estrutural	A-36	Barras retundas	1/2"	300x150x71	140,229	140,229	0,018	0,018	138,45	138,45
					34,300	34,300	0,308	0,308	6630,47	6630,47
					0,900	0,900	0,001	0,001	4,23	4,23
					30,664	30,664	0,118	0,118	927,84	927,84
					8,900	8,900	0,008	0,008	69,50	69,50
					492,586	492,586	0,143	0,143	1124,31	1124,31
					256,402	256,402	0,186	0,186	1326,24	1326,24
					686,302	686,302	0,040	0,040	316,56	316,56
					68,200	68,200	0,043	0,043	340,94	340,94
					384,727	624,220	0,520	0,520	1283,94	4079,62
Aço estrutural	A-36	C	C100x50x17x2.00	367,233	367,233	0,163	0,163	1281,31	1281,31	
				2025,702	2025,702	0,891	0,891	6999,40	6999,40	
				TOTAL:				7330,85	7330,85	

PINTURA E TRATAMENTO CONTRA CORROSÃO:

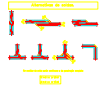
A preparação das superfícies e a pintura de oficina e de campo devem estar de acordo com as prescrições do item 12.2.2 da norma NBR 8500/08. As partes de aço que transmitirem esforços ao concreto por aderência não podem ser pintadas. As superfícies que vão se tornar inacessíveis após a fabricação, devem ser limpas e pintadas de acordo com as especificações de projeto, antes de se tornar inacessíveis é necessário que as extremidades de perfis não sejam limpas.

NOTAS DA ESTRUTURA METÁLICA:

- 1- Detalhes indicados em milímetros. (Exceto onde indicado contrário)
 - 2- Definir medidas "in loco"
 - 3- Materiais:
 - Cantoneiras Laminadas: ASTM A36 (fy=250 MPa; fu=400 MPa)
 - Tubulões: ASTM A501 Grau A (fy=250 MPa; fu=400 MPa) ou alocos da peça ao esforço de tração.
 - Chapas Dobradas: ASTM A36 (fy=250 MPa; fu=400 MPa) ou alocos da peça ao esforço de tração.
 - Parafusos: ASTM A36 (fy=250 MPa; fu=400 MPa) ou alocos da peça ao esforço de tração.
 - Eletrodo: AWS E70xx (fy=450 MPa)
 - 4- Chumbadores de expansão e/ou químicos devem ter sua colocação controlada para atender as especificações do fabricante.
 - 5- As ligações, exceto onde indicado, devem ser:
 - Cantoneiras Laminadas: ASTM A36 (fy=250 MPa; fu=400 MPa)
 - Chapas Dobradas: ASTM A36 (fy=250 MPa; fu=400 MPa) ou alocos da peça ao esforço de tração.
 - Parafusos: ASTM A36 (fy=250 MPa; fu=400 MPa) ou alocos da peça ao esforço de tração.
 - Eletrodo: AWS E70xx (fy=450 MPa)
- Atenção para acios existentes em barras CA-50:** as previstas na NBR 8500/08.
- Parafusos: ASTM A305 (fy=825 MPa)
- Chapas de ligação: ASTM A36 (fy=250 MPa; fu=400 MPa) ou alocos da peça ao esforço de tração.
- Chumbadores: ASTM A36 (fy=250 MPa; fu=400 MPa) e qualquer ajuste necessário ao concreto e a esta ligação de estrutura metálica.

NOTAS GERAIS DA ESTRUTURA

- 1- Todas as medidas e níveis indicados deverão ser verificados e confirmados no local.
- 2- Este desenho estabelece as condições básicas de projeto, podendo sofrer alterações devido as reais condições de campo, observáveis durante a execução.
- 3- A referência das cotas de nível é a mesma do projeto de arquitetura.



ESTRUTURA



de Vasconcelos
engenharia

(83) 9 9644 2242
@andreaodrigueseng

Cliente: WLA PROJETOS E CONSULTORIA	Franquia nº: 05
Obra: POSTO DE GASOLINA	
Título: DETALHAMENTO: - VIGAS	
Data: 03 / 03 / 2024	Escala: Indicada



ANDRÉ RODRIGUES
Engenheiro de Estrutura
CREA 11.119.144-4